

Lions Club, venerdì mattina alla Camera di Commercio la presentazione del “Progetto Martina” per l’anno scolastico 2024-25

L’iniziativa per parlare agli studenti delle malattie tumorali con l’obiettivo di saperle riconoscere e prevenire



13 Febbraio 2025

La sala Cavalcotti della Camera di Commercio ospita nella mattinata di venerdì 14 febbraio, a partire dalle 9, la presentazione del “Progetto Martina Lions” per l’anno scolastico 2024- 2025.

Il “Progetto Martina Lions” nasce circa 25 anni fa a Padova, dove una giovane di circa 20 anni, Martina per l’appunto, si ammala di cancro e purtroppo muore. Lascia però come testamento spirituale ai giovani un accorato appello affinché si informino sulle malattie tumorali in modo da saperne riconoscere i sintomi immediatamente e poter quindi accedere alle terapie necessarie ai primi segnali della malattia stessa; siano informati sulle strutture sanitarie presenti sul territorio alle quali potersi immediatamente rivolgere in caso di sospetta malattia tumorale; e adottino stili di vita adeguati a contrastare l’insorgere dei tumori (attività fisica, alimentazione, no fumo ecc.).

I Lions hanno raccolto questo appello e fedeli al loro motto “We Serve” (noi serviamo), ogni anno organizzano incontri con i ragazzi delle scuole superiori in tutta Italia. In questi incontri alcuni medici, Soci Lions, esperti di patologie oncologiche, parlano con i giovani delle malattie tumorali cercando di aiutarli a svolgere il compito che Martina ha loro idealmente assegnato.

L’iniziativa di venerdì 14 è organizzata dal Lions Club Ravenna Host per conto dei quattro Clubs Lions di Ravenna (Ravenna Host, Ravenna Bisanzio, Ravenna Dante Alighieri e Ravenna Romagna Padusa).

Relatore principale sarà il dottor Giorgio Cruciani, oncologo (già Direttore delle Oncologie Mediche della USL di Ravenna fino al 2013, Consultant in Oncologia all’Ospedale di S. Marino, Consultant in Oncologia all’Ospedale S. Carlo di Nancy-Roma).

Sono previsti anche diversi interventi istituzionali, oltre alla presenza di giovani testimonial (in particolare atleti) che parleranno delle loro esperienze al riguardo.

La manifestazione è organizzata in collaborazione della Camera di Commercio di Ravenna e Ferrara.

□

© *copyright la Cronaca di Ravenna*